

Сведения о ведущей организации

по диссертации **Ольшанской Татьяны Васильевны**

« Теоретические и технологические основы формирования сварных соединений легированных сталей при электронно-лучевой сварке с разверткой луча » представленной на соискание ученой степени

доктора технических наук по специальностям

05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии,

05.16.09 – Материаловедение (машиностроение)

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	МГТУ имени Н.Э. Баумана
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Место нахождения	г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1
Почтовый индекс, адрес, телефон, адрес электронной почты, адрес официального сайта в сети «Интернет»	105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1, тел.: +7(499) 263-6391, www.bmstu.ru , bauman@bmstu.ru
Наименование структурного подразделения, составившего отзыв	Кафедра «Технологии сварки и диагностики»
Сведения о руководителе ведущей организации: ФИО, должность, ученая степень, ученое звание	Александров Анатолий Александрович, ректор, доктор технических наук, профессор
Список основных публикаций сотрудников ведущей организации по теме диссертации соискателя в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1	Modification of Weld Metal with Tungsten Carbide and Titanium Nitride Nanoparticles in Twin Submerged Arc Welding / N.P.Aleshin [et al] // High Energy Chemistry. 2018. Vol. 52, Issue 5. С. 440 – 445. DOI: 10.1134/S0013788X18050079
2	Структура и эксплуатационные свойства антифрикционных покрытий из баббита / Н.В.Коберник [и др.] // Физика и химия обработки материалов. 2018. № 3. С. 58 - 65
3	Исследование структуры и трибологических свойств композиционных наплавочных прутков на основе сплава баббита Б83 и покрытий из них, полученных методом дуговой наплавки / Р.С.Михеев [и др.] // Металлы. 2018. № 1. С. 72 - 80
4	Особенности формирования структуры металла шва при введении наноразмерных частиц в расплав сварочной ванны /Н.В. Коберник [и др.] // Технология металлов. 2016. № 1. С. 11-15.
5	Babkin A.S., Gladkov E.A. Identification of Welding Parameters for Quality Welds in GMAW // Welding Journal. 2016. Vol. 95, Issue 1. PP. 37S - 46S (Scopus)
6	Gladkov E.A., Babkin A.S., Rocshchupkin V.N. Determination of the effective radius of the heating spot of electric arcs // Welding International. 2016. Vol. 30, Issue 1. PP. 55 – 59. (Scopus)
7	Исследование влияния углеродного эквивалента на склонность высокопрочных сталей к образованию холодных трещин при сварке / Э.Л.Макаров [и др.] // Сварка и диагностика. 2016. №1. С. 27 – 30.
8	Теория сварочных процессов: учебник для вузов / А.В.Коновалов [и др.]; Под ред. В.М.Неровного. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э.Баумана, 2016. 702 с.
9	Сварка в защитных газах с колебаниями электрода. Тепловая задача / Э.А.Гладков [и др.] // Сварочное производство. 2015. №7. С. 3-8.
10	Розанов Д.С. Моделирование процессов диффузии и десорбции водорода при наплавке аустенитного слоя на внутреннюю поверхность корпуса реактора ВВЭР – 1000 // Сварка и диагностика 2015. № 5. С. 23–25.

Достоверность сведений подтверждаю

Заведующий кафедрой
«Технологии сварки и диагностики»



Алешин Н.П.